

一般物性**EG506**

ガラス纖維強化難燃持続性帯電防止ABS樹脂(GF30%、UL94 V-0)

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.1-0.3
引張強さ	ISO 527	-	MPa	67
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	91
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	7600
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	5
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	6
ノッチ付きアイソ <sup>®</sup> 衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	50
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	93
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm	°C	97
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	3
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	9
燃焼性	UL94	-	-	V-0/1.5mm
表面抵抗率	ASTM D257	-	Ω	6E12
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.47

## 注

- ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- UL認定ファイルNo.は、E47773です。

**標準成形条件**

予備乾燥	シリンダー設定温度 (°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 80-90°C	210-220	220-230	210-220	180-200	50-80	10-20	50-80